



РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

WR550 mini

НАЗНАЧЕНИЕ

Регуляторы расхода газа предназначены для понижения давления газа, и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок электросварки в среде защитных газов. Регуляторы расхода выпускаются для газов: углекислый газ/аргон.

Регуляторы расхода изготавливаются в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-003-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 13861. Регуляторы расхода выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ 15150, для работы в интервале температур от - 25 до +50°C, для регуляторов расхода углекислотных от +5 до +50°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	WR550 mini
Наибольшая пропускная способность, л/мин (м ³ /ч)	ArR: 40 CO ₂ : 30
Наибольшее допустимое давление на входе, МПа (кгс/см ²)	15(150)
Давление срабатывания предохранительного клапана МПа(кгс/см ²)	0,7-0,8(7-8)
Габаритные размеры, мм, кг, не более	115x105x44
Тип и количество расходомеров	Стрелочный (1)
Количество ступеней редуцирования	1
Масса, кг, не более	0,63

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Регуляторы расхода присоединяются к источнику питания газом через входной штуцер 2 накидной гайкой 3 с резьбой 3/4. Необходимый расход газа устанавливается вращением регулирующего винта 9 и измеряется указателем расхода газа 5. Пределы регулирования расхода устанавливаются заводом-изготовителем при помощи вентиля/винта 6. В корпусе регуляторов расхода 1 установлен предохранительный клапан 7, соединенный с рабочей камерой. Для отбора газа регуляторы расхода имеют ниппель универсальный под шланги диаметром 9 мм или 6 мм.

Регуляторы расхода газ:

1. Корпус регулятора;
2. Штуцер входной;
3. Гайка накидная;
4. Манометр рабочего давления;
5. Указатель расхода – ротаметр;
6. Регулирующий винт или маховик (не укомплектован);
7. Клапан предохранительный;
8. Штуцер выходной;
9. Регулятор расхода.



ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением регулятора к вентилю баллона внешним осмотром убедитесь в исправности установленных манометров и прокладки. Присоединив регулятор к баллону, установите рабочее давление и проверьте герметичность соединения. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения. При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из регулятора газ и устраните неисправность.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации регулятора соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при электро и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008.



КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ

Производить подтягивание деталей или какой-нибудь другой ремонт, если регулятор находится под давлением газа; вращать установленный и закрепленный на баллоне регулятор за манометр или расходомер, крышку или корпус. Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие регулятора требованиям ГОСТ 13861, ТУ 3645-026-00220531-95 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок 6 месяцев со дня приобретения изделия.

Изготовлено по заказу Foxweld в КНР.